

## 超速离心管加样量要求

### 离心管/离心瓶加样量要求

|                               | 离心管/离心瓶 | 水平转头           | 定角转头            |
|-------------------------------|---------|----------------|-----------------|
|                               | 薄壁开口管   | 距管口2-3mm       | 满管，加盖           |
| 聚丙烯材质<br>Polypropylene<br>PP  | 厚壁开口管   | 至少1/2管         | 无盖时至少1/2管，加盖时加满 |
|                               | 快封管     | 满管，加热密封        | 满管，加热密封         |
|                               | 离心瓶     | 少量-大量（详见转头说明书） | 至少1/2管（详见转头说明书） |
| 超净管<br>Ultra-Clear<br>UC      | 开口管     | 距管口2-3mm       | 满管。加盖           |
|                               | 快封管     | ——             | 满管，加热密封         |
| 聚碳酸酯材质<br>Polycarbonate<br>PC | 厚壁管     | 至少1/2管         | 无盖时至少1/2管，加盖时加满 |
|                               | 离心瓶     | 至少1/2管         | 少量-大量（详见转头说明书）  |

### 离心管材质抗性及耐受性快速指南

| 材质<br>耐受性/抗性       | 薄壁聚丙烯<br>(Thinwall PP) | 厚壁聚丙烯<br>(Thickwall PP) | 超净离心管<br>(Ultra-Clear) | 聚碳酸酯 (PC) | 聚丙烯 (PP) | 聚乙烯 (PE) | 丙酸纤维素<br>(Cellulose Propionate) |
|--------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-----------|----------|----------|---------------------------------|
| 透明度                | 透明                     | 半透明                     | 透明                     | 透明        | 半透明      | 透明/半透明   | 透明                              |
| 高压灭菌               | 是                      | 是                       | 否                      | 否         | 是        | 否        | 否                               |
| 可穿刺性               | 是                      | 否                       | 是                      | 否         | 否        | 是        | 否                               |
| 可切割性               | 是                      | 否                       | 是                      | 否         | 否        | 否        | 否                               |
| 可重复使用性             | 否                      | 是                       | 否                      | 是         | 是        | 是        | 否                               |
| 耐弱酸性               | S                      | S                       | S                      | S         | S        | S        | S                               |
| 耐强酸性               | U                      | S                       | U                      | U         | S        | S        | U                               |
| 酒精                 | U                      | S                       | U                      | U         | S        | S        | U                               |
| 醛类                 | M                      | M                       | S                      | M         | M        | S        | U                               |
| 碱性                 | S                      | S                       | U                      | U         | S        | S        | U                               |
| 酯类                 | U                      | M                       | U                      | U         | M        | S        | M                               |
| 脂肪烃类               | U                      | M                       | U                      | U         | S        | U        | S                               |
| 烃类物质<br>(芳香族及其卤代物) | U                      | U                       | U                      | U         | M        | M        | S                               |
| 酮类                 | U                      | M                       | U                      | U         | M        | M        | U                               |
| 强氧化剂               | U                      | U                       | U                      | M         | M        | M        | M                               |
| 盐类                 | S                      | S                       | M                      | M         | S        | S        | S                               |

S = 耐受性强      M = 耐受性一般      U = 耐受性差

# 超速离心管灭菌方法

## 1.聚丙烯（PP）材质离心管

PP 材质的离心管可以高温高压灭菌。在放入灭菌锅前，将离心管管口朝下，竖直放置在管架或者烧杯等容器中，注意不要捆扎或堆积，避免压力。设置灭菌温度与时间，121℃，20-40 分钟。灭菌完成后，自然冷却至室温待用。为避免离心管变形，不建议烘干。如果烘干的话温度也需要保证低于 40℃。

## 2.聚碳酸酯（PC）、超净（UC）材质离心管

PC 材质离心管高温高压灭菌会影响管子寿命，所以推荐冷消毒。

对于 PC 与 UC 材质离心管，可在超净工作台中，使用 6-10%过氧化氢或 5%次氯酸钠浸泡 20-30 分钟。然后将过氧化氢或次氯酸钠倒出后，使用无菌水进行清洗，可重复几次。最后将处理过的离心管自然晾干备用。

## 3.金属管盖的灭菌

所有金属材质管帽组件均可高温高压灭菌，121℃，灭菌 30 分钟。在灭菌前需要将组件拆卸。

## 4.OptiSeal 指封管管塞的灭菌

70%酒精、6-10%过氧化氢可用于指封管塑料管塞的灭菌，以及其他管帽中塑料组件的灭菌。

**注：所有离心管和非金属配件均不能进行 UV 紫外照射！**